

TDS (HOJA TECNICA)

SERIE EPOXY SOLDADOR SKU (PL60E5A)

BARRA DE PLASTILINA CON CARGAS DE ACERO.



Descripción de producto

Es la plastilina epóxica ideal para reparar, rellenar o unir acero con máxima resistencia. Su fórmula con cargas de acero ofrece una adhesión superior y un acabado duradero. Fácil de moldear y aplicar, seca en solo 5 minutos, convirtiéndose en una solución rápida y efectiva para todo tipo de trabajos metálicos.

Características

Se formula a partir de resinas 100% libre de solvente. La parte A es una resina epóxica de naturaleza DGEBA y como endurecedor (parte B) una mezcla de amidoaminas.

Una vez mezclado en las cantidades iguales genera una reacción exotérmica entre 40 y 120 °C, dependerá del producto y la cantidad a mezclar, ya que el producto endureció de manera correcta se desarrolla un super adhesivo (polímero termofijo) de alta dureza, alta resistencia química a sustancia acidas y álcalis, resistencia a los solventes, no genera hongos en presencia de humedad y resistente al agua, así como resistencia a altas temperaturas por radiación, no es anti-flama lo que significa que a fuego directo se prende el producto después de unos minutos.

Usos

Se recomienda para el pegado, sellado y relleno de todo tipo de acero, metales, tuberías de acero, bronce, etc. Ofreciendo una adhesión duradera, resistente y discreta.

Usos y aplicaciones

La **plastilina con cargas de acero** es esencial en cualquier tipo de proyecto y reparación, siendo este indispensable en todo tipo de taller o industria automotriz. Gracias a su fórmula, este puede ser utilizado en condiciones húmedas, ofreciendo reparaciones efectivas y duraderas sobre cualquier superficie rígida.

- **Ideal para pegar, sellar, rellenar o reconstruir:** cualquier material o superficie rígida, incluyendo plásticos rígidos objetos de taller automotriz de manera profesional.
- **Proyectos de Renovación:** Resiste la exposición al agua, lo que la hace ideal para proyectos.
- **Industria Automoción:** Utilizada para reparar pequeños defectos en radiadores, depósitos de gasolina y parachoques (bompers)

Presentación: Barra de plastilina con cargas de acero de 60g.

Especificaciones:

fusion EPOXY	COLOR MEZCLA A+B	ACABADO	CONSISTENCIA FÍSICA	RELACIÓN DE MEZCLA PARTE A y B (GR) En espeso	TIEMPO DE MEZCLA ENTRE A+B MIN.	TIEMPO DE USO 25°C MIN.	TIEMPO DE SECADO MIN.	TIEMPO DE CURADO TOTAL HRS.	ADHESIVIDAD RESISTENCIA DE UNIÓN KG/CM2	TEMP MÁXIMA DE TRABAJO °C	FUERZA DE COMPRESIÓN KG/CM2	PSI Lb/in2	RESISTENCIA A SOLVENTES, DETERGENTES, ACEITES, AGUA, ETC.	TRABAJA BAJO AGUA	ANTI HONGOS
SKU															
PL60E5A	GRIS		MASA	1 a 1	1	3	5	3	100	700°C	800	1423	EXCELENTE	SI	SI

Ventajas:

- **Gran Resistencia a la Tensión y Compresión:** Ideal para aplicaciones que requieren alta durabilidad y resistencia estructural.
- **Resistencia a la Temperatura:** Mantiene su integridad y rendimiento incluso en condiciones de calor extremo.
- **Resistencia a la Salinidad, Hidrocarburos, Solventes y Aceites:** Perfecta para entornos industriales y marinos donde estos elementos están presentes.
- **Resistencia a Ácidos y Álcalis Débiles:** Adecuada para aplicaciones químicas ligeras.
- **Curado Súper Rápido:** Ahorra tiempo en proyectos urgentes con su rápido tiempo de secado.

Video Ejemplo
de aplicación



PROPIEDADES TÍPICAS

Después de 24 horas de curado a temperatura ambiente

Adhesión, Rayado	
Lijado	100%
Sin lijar	90%
Resistencia Química, 8-Hour	
10% Acetic Acid	Buena
10% Sulfuric Acid	Excelente
10% Sodium Hydroxide	Excelente
Xylene	Excelente
Methanol	Buena
Resistencia a la humedad, QCT Cabinet	
Horas	1000
Ampollas	Ninguna
Resistencia a la corrosión, por Niebla	
Horas	500
Presencia de corrosión	Ninguna
Ampollas	Ninguna

Preparación de superficie y uso de producto:

1. Las superficies donde se aplicará **la plastilina con cargas de acero** deberán estar limpias y libres de residuos como grasa o aceites, agentes curadores impregnaciones, ceras, partículas extrañas y material suelto. tratando de generar rugosidad en las piezas a unir.
2. Utilice un recipiente adecuado para depositar el producto a utilizar únicamente.
3. Corte la cantidad que necesite, puede guardar la cantidad restante en su empaque.
4. Mezcle completamente con los dedos hasta lograr una mezcla uniforme (mínimo 1 minuto).
Es de suma importancia que la mezcla quede homogénea para no perjudicar el resultado final y el desarrollo de sus propiedades.
5. Aplique la mezcla obtenida en las superficies a unir, rellenar, sellar, anclar o reconstruir.
6. El tiempo de manejo o aplicación será de según la tabla 1 (**arriba**) (puede variar de acuerdo con la temperatura ambiente y debe ser usado antes que inicie la reacción y genere temperatura propia (exotérmica), a mayor cantidad se acorta el tiempo de manipulación.
7. Limpie los excedentes con alcohol.
8. Si el material antes o después de la mezcla tiene contacto con las manos o piel, solo lave con agua y jabón.



PRECAUCIONES: CONTIENE AMINAS Y RESINAS. EVITE INHALAR VAPORES O GASES. USE ROPA APROPIADA Y PROTECCIÓN OCULAR. LAVAR LA PIEL DESPUÉS DEL MANEJO DEL PRODUCTO. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS ENJUAGUE CON AGUA POR VARIOS MINUTOS, SI LA IRRITACIÓN PERSISTE CONSULTE UN MÉDICO. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL LAVE CON AGUA Y JABÓN, SI OCURRE IRRITACIÓN O RASH CONSULTE A UN MÉDICO. DESECHE LOS REMANENTES DEL PRODUCTO DE ACUERDO CON LA REGULACIÓN LOCAL.

ALMACENAJE:

El material se conserva 60 meses sin mezclar en condiciones óptimas en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

CONDICIONES DE APLICACION:

Temperatura de uso desde -5°C hasta 70 °C

PRECAUCION:

Este producto deberá instalarse en áreas ventiladas ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada afecta la salud.

ATENCION: Sugerencias y datos ofrecidos son de buena fé sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación pueden variar. Recomendamos al usuario realizar una evaluación del producto.

NOTA: Antes de utilizar este producto, el usuario debe realizar todas las pruebas necesarias para asegurarse de que es adecuado para la aplicación requerida. La información técnica proporcionada no es exhaustiva y se basa únicamente en nuestro conocimiento y experiencia actuales. **Fusion Epoxy Inc.** no se responsabiliza por ninguna omisión o error en la interpretación de esta hoja técnica, ni por cualquier eventualidad relacionada con la aplicación incorrecta del producto, así como por los cambios que puedan ocurrir debido a condiciones climáticas o prácticas deficientes de transporte, manejo o almacenamiento por parte del usuario. La garantía no cubre más allá del valor del producto.

