

Hoja técnica de Krazy Glue

TOAGOSEI AMERICA INC.

Last Updated December 5, 2025, Printed December 5, 2025



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

¡Una gota, infinitas posibilidades!

Realiza proyectos y reparaciones con total confianza gracias al pegamento líquido multiusos Krazy Glue . Este pegamento , ideal para el día a día , pega en tan solo 10 segundos y soporta más de 450 kg . Su fórmula resistente funciona en cerámica, metal, madera, caucho, cuero, plástico y mucho más. Rápido, fuerte y fiable, es el pegamento que siempre querrás tener a mano.

Tipo de aplicador: Punta de precisión



GOES ON PURPLE

SE SECA TRANSPARENTE



KRAZY STRONG

Código: KG829



	All Purpose	Max Bond	Craft	Color Change	Home & Office	Wood
Krazy Rápido <i>Enlace inicial en 10-60 segundos</i>	✓	✓	✗	✗	✓	✗
Krazy Fuerte <i>Soporta más de 1000 libras en acero.</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Pegado Permanente	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Se adhiere a diversos materiales: • Plástico • Caucho • Cerámica • Metal • Madera • C Más	✓	✓	✓	✓	✓	Pino Roble Arce Cerezo Nogal americano Haya
Disponible en líquido	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Disponible en gel	✓	✓	✓	✗	✓	✗
Se seca transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beneficios adicionales	-	Resistente a impactos	Adherencia cutánea retardada Aroma a vainilla	Se pone morado	-	No se necesita abrazadera



PROPIEDADES TÍPICAS

Productos:	KG AP	KG CC	KG MB EZ SQ	KG MB 20G GEL	KG MB 15G SF
Punto #	KG829	KG588	KG490	KG481	KG489
Color	iLibre	Morado -> Transparente	iLibre	iLibre	iLibre
Viscosidad (cps)	40	40	-	-	40
Líquido/Gel	Líquido	Líquido	Gel	Gel	Líquido
Resistente al calor	No sirve	No sirve	No sirve	Bien	No sirve
Resistencia al impacto	No sirve	No sirve	No sirve	Bien	No sirve

RENDIMIENTO TÍPICO DE CURADO

En condiciones normales, la humedad atmosférica inicia el proceso de curado. Aunque la resistencia funcional completa se desarrolla en un tiempo relativamente corto, el curado continúa durante al menos 24 horas antes de que se desarrolle la resistencia completa a productos químicos o disolventes.

Velocidad de curado vs. sustrato:

Productos:	KG AP	KG CC	KG MB EZ SQ	KG MB 20G GEL	KG MB 15G SF
Punto #	KG829	KG588	KG490	KG481	KG489
Acero	3	3	1	3	1
Cobre	1	5	1	1	1
Aluminio	3	10	1	10	1
Metales	3	1	1	1	1
Neopreno	1	3	1	3	3
Goma					
PVC	5	5	3	5	3
PMMA	3	3	3	15	1
ABS	5	1	3	5	1
FRP	1	3	3	3	1
Arce/Madera	5	3	5	30	1
Cuero	30	-	10	30	10



Velocidad de curado vs. brecha de enlace:

La velocidad de curado dependerá de la separación de la línea de unión. Las líneas de enlace finas resultan en velocidades de curado más rápidas; Aumentar la brecha de enlace ralentizará la tasa de curación.

Velocidad de curado vs. humedad:

La velocidad de curado dependerá de la humedad relativa ambiental. Una alta humedad resulta en velocidades de curado más rápidas, y una humedad más baja en un curado más lento.

Velocidad de curación vs. acelerador:

Cuando la velocidad de curado es inaceptablemente larga debido a grandes huecos o baja humedad, aplicar la química del acelerador a la superficie mejorará la velocidad de curado. Sin embargo, esto puede reducir la fuerza última del enlace, por lo que se recomienda encarecidamente hacer pruebas para confirmar el efecto.

Propiedades adhesivas:

Resistencia a la tracción medida en psi

Productos:	KG AP	KG CC	KG MB EZ SQ	KG MB 20G GEL	KG MB 15G SF
Punto #	KG829	KG588	KG490	KG481	KG489
Acero	5,000	4,400	4,400	5,550	5,000
PMMA	MF	MF	MF	MF	MF

MF: Fallo de materiales; La resistencia de unión es superior a la resistencia del material

Resistencia al cizallamiento a la tracción medida en psi

Productos:	KG AP	KG CC	KG MB EZ SQ	KG MB 20G GEL	KG MB 15G SF
Punto #	KG829	KG588	KG490	KG481	KG489
Acero	3,650	3,800	3,900	3,950	3,850
PMMA	MF	MF	MF	MF	MF

MF: Fallo de materiales; La resistencia de unión es superior a la resistencia del material

Condiciones de prueba—Muestra de prueba

Resistencia a la tracción: 0,5 x 0,5 x 1,5 pulgadas; Área de unión 0,25 pulgadas 2

Resistencia al corte a la tracción: para plástico/metal 0,1 x 1,0 x 4,0

pulgadas; Área unida 0,5 in² Atmósfera de unión: 72-75°F, 58-62% de humedad relativa



ESPECIFICACIONES

Instrucciones de uso:

Limpia las superficies que se van a pegar y luego aplica Krazy Glue®. Asegúrate de aplicar Krazy Glue® solo en una de las superficies a unir, preferiblemente en la superficie más pequeña o en la superficie donde el tiempo de curado de Krazy Glue® sea más lento o en la superficie del sustrato orientada hacia arriba.

Errores comunes al aplicar Krazy Glue® son aplicar una cantidad excesiva de Krazy Glue® o aplicar muy poca cantidad en una película ancha y fina.

Dispensar en exceso es un desperdicio de Krazy Glue®, además de ser potencialmente dañino para la apariencia de los materiales adheridos en forma de clorosis (blooming) y/o grietas de disolvente.

Dispensar poco monómero Krazy Glue® puede hacer que el monómero se endurezca antes de que empiece la unión y esto reducirá considerablemente la resistencia de la adhesión. Esto es especialmente cierto con materiales de caucho debido a catalizadores en la superficie.

Asegúrate de que la boquilla del recipiente de Krazy Glue® esté en contacto directo con la superficie del material que se va a unir para poder aplicar la cantidad óptima de Krazy Glue® desde el recipiente.

Inmediatamente después de dispensar adhesivo, une las dos superficies y deja que el monómero de Krazy Glue® se extienda entre ellas. No es necesario dispersar el monómero mediante un movimiento de frotamiento.

El monómero de Krazy Glue®, si se mantiene en forma de montículo o filete sobre la superficie del sustrato, normalmente no cura durante 5 a 10 minutos y mantiene suficiente resistencia de adhesión.

Cantidad óptima de Krazy Glue®

Cuanto más fina sea la película del monómero de Krazy Glue® en la superficie a unir, mayor será la resistencia de unión resultante. Una cantidad excesiva de Krazy Glue® nunca ayuda a aumentar la resistencia de la unión. Por el contrario, puede provocar clorosis, grietas con disolventes o erosión por el monómero Krazy Glue® de la superficie a unir. Los resultados de las pruebas indican que, con Krazy Glue®, la cantidad óptima a aplicar de una vez es de 0,004 a 0,006 g/cm² o de 0,03 a 0,05 mm en términos de grosor de película. En base al valor de 5 mg/cm², se pueden obtener las resistencias estándar de enlace como se muestra en las tablas anteriores.



Almacenamiento:

Guarda el producto en el recipiente sin abrir en un lugar seco.

Humedad

- Evita condiciones de almacenamiento húmedas y húmedas.
- Sujeta la tapa con fuerza para evitar la exposición a la humedad.
- Guarda con desecante.

Temperatura

- Evita guardar a alta temperatura.
- Al almacenar Krazy Glue® durante un periodo prolongado, refrigera entre 34 y 40°F.

Luz solar

- Evita la exposición directa a la luz ultravioleta (manténlo en un envase impermeable).

Otros

- Nunca guardes el Krazy Glue® con acelerador o imprimación.

Advertencia:

Irritante para ojos y piel. Se une a la piel al instante. Combustible: mantente alejado del calor y de las llamas. Para información sobre la manipulación segura de este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de utilizarlo.

Aviso legal:

Por favor, ten en cuenta que los resultados de las pruebas son los que se prepararon en el laboratorio de Toagosei America. Los resultados pueden variar según las condiciones reales de aplicación.

Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad para el propósito de cualquier método de producción mencionado aquí y adoptar las precauciones que sean recomendables para la protección de la propiedad y de las personas frente a cualquier peligro que pueda estar implicado en su manipulación y uso.

El material extraído de los recipientes originales puede contaminarse durante su uso. No devuelvas el producto al envase original. Toagosei no puede asumir la responsabilidad de un producto que haya sido contaminado o almacenado en condiciones distintas a las previamente indicadas.

Hoja técnica de Krazy Glue



 **TOAGOSEI AMERICA INC.**

Si se requiere información adicional, por favor contacte con su Departamento Técnico de Toagosei America o con su representante de atención al cliente o visite nuestra página web en <https://krazyglue.com>