

TDS (HOJA TECNICA)

FPO48_22 (rev032023)

SERIE EPOXY STEEL

CODIGOS: AJLA5, ATLA5, AJLA5-E, ATA10A21, ATA521, ATA10A108, AJLA30, ATLA30, ALAP5, ALAP5-E, ALAP30, PL6E5A, ATA521-E

Descripción de producto

SERIE EPOXY STEEL de dos componentes (2K) es lo más recomendado para pegar cualquier objeto rígido, se formula a partir de componentes 100% libre de solvente, La parte A es resina sintetizada de naturaleza DGEBA y como endurecedor (parte B) una mezcla de aminas alifáticas y mercaptanos de media viscosidad, corto tiempo de reacción y excelente propiedades químicas y mecánicas, para mejorar sus propiedades mecánicas se agregan cargas minerales de granulometría controlada, cargas metálicas y pigmentos

Durante su reacción genera una reacción exotérmica entre 40 y 120 °C, dependerá del tiempo de sujeción y la cantidad a mezclar

Características

SERIE EPOXY STEEL una vez mezclado de manera correcta desarrolla un super adhesivo (polímero termofijo) de alta dureza, alta resistencia química a sustancias ácidas y álcalis, resistencia a los solventes, no genera hongos en presencia de humedad y resistente al agua así como resistencia a altas temperaturas por radiación, no es anti flama lo que significa que a fuego directo se prende el producto después de unos minutos

Usos

SERIE EPOXY LIQUID se recomienda para pegar, encapsular, sellar, anclar y reconstruir cualquier material o superficie rígida

CODIGO FUSION EPOXY	COLOR DE MEZCLA A+B	CONSISTENCIA (FLUIDEZ)	RELACION DE MEZCLA A y B (gr)	TIEMPO DE APLICACIÓN (30 gr @25°C)	TIEMPO DE SECADO (30 gr @25°C)	TIEMPO PARA USO	TEMP MAXIMA DE TRABAJO (RADIACION)	FUERZA DE COMPRESION	ADHERENCIA (FUERZA DE TENSION)	PSI	RESISTENCIA A SOLVENTES, DETERGENTES, ACETES, AGUA, ETC	TRABAJA BAJO AGUA	ANTIHONGOS
				en peso	min	min	°C	KG/CM2	KG/CM2	libras/pulg2	libras/pulg2	EXCELENTE	SI
AJLA5	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	3	7	3	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
AJLA5-E	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	3	7	3	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
ATLA5	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	3	7	3	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
ATA521	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	3	7	3	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
ATA521-E	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	3	7	3	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
ATA10A21	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	4	10	5	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
ATA10A108	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	4	10	5	150	150	150	2134.5	EXCELENTE	SI	SI
AJLA30	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	20	30	12	150	150	180	2561.4	EXCELENTE	SI	SI
ATLA30	GRIS ACERO	PASTA LIQUIDA	1 a 1	20	30	12	150	180	180	2561.4	EXCELENTE	SI	SI
ALAP5	GRIS ACERO	PASTA	3 a 1	4	7	3	180	250	160	2276.8	EXCELENTE	SI	SI
ALAP5-E	GRIS ACERO	PASTA	3 a 1	4	7	3	180	250	160	2276.8	EXCELENTE	SI	SI
ALAP30	GRIS ACERO	PASTA	3 a 1	20	30	12	180	300	180	2561.4	EXCELENTE	SI	SI
PL6E5A	GRIS ACERO	MASILLA	1 a 1	4	6	3	700	800	100	1423.0	BUENA	SI	SI

Dilución: no se recomienda usar solventes

PROPIEDADES TÍPICAS

Después de 7 días de curado a temperatura ambiente

Adhesion, Rayado	
Lijado	100%
Sin lijar	90%
Resistencia Química, 8-Hour	
10% Acetic Acid	Buena
10% Sulfuric Acid	Excelente
10% Sodium Hydroxide	Excelente
Xylene	Excelente
Methanol	Buena
Resistencia a la humedad, QCT Cabinet	
Horas	1000
Ampollas	Ninguna
Resistencia a la corrosión, por Niebla	
Horas	500
Presencia de corrosión	Ninguna
Ampollas	Ninguna
Oxidación	Ninguna

WWW.FUSIONEPOXY.COM.MX

Presentación:

CODIGO	PARTE A (gr)	PARTE B (gr)	PRESENTACION	EMPAQUE	PIEZAS POR CAJA
AJLA5	15	15	JERINGA	BLISTER	36
AJLA5-E	15	15	JERINGA	BLISTER	36
ATLA5	15	15	TUBO COLAPSIBLE	BLISTER	36
ATA521	10.5	10.5	TUBO COLAPSIBLE	BLISTER	26
ATA521-E	10.5	10.5	TUBO COLAPSIBLE	BLISTER	26
ATA10A21	10.5	10.5	TUBO COLAPSIBLE	CAJA	26
ATA10A108	54	54	TUBO COLAPSIBLE	CAJA	10
AJLA30	15	15	JERINGA	BLISTER	36
ATLA30	15	15	TUBO COLAPSIBLE	BLISTER	36
ALAP5	55	15	LATA_BOTELLA	BLISTER	36
ALAP5-E	55	15	LATA_BOTELLA	BLISTER	36
ALAP30	50	20	LATA_BOTELLA	BLISTER	36
PL60E5A	30	30	MASILLA CONCENTRICA	BLISTER	8

Preparación de superficie y uso de producto:

1. Las superficies donde se aplicará SERIE EPOXY STEEL deberán estar limpias y libres de residuos, tendrá mejores si las superficies son lijadas previamente.
 2. Utilice un recipiente adecuado para depositar el producto a utilizar únicamente, puede utilizar la burbuja del empaque
 3. Dosifique cantidades iguales de la parte A como de la Parte B según la necesidad a usar
 4. Mezcle completamente con la paleta de agitación hasta lograr una mezcla uniforme
- Es de suma importancia que la mezcla quede homogénea para no perjudicar el resultado final y el desarrollo de sus propiedades
5. Aplique la mezcla obtenida en las superficies a unir, rellenar, sellar, anclar o reconstruir
 6. El tiempo de manejo o aplicación será de según la tabla 1 (arriba) (puede variar de acuerdo a la temperatura ambiente y debe ser usado antes que inicie la reacción y genere temperatura propia (exotermia), a mayor cantidad se acorta el tiempo de manipulación
 7. Limpie los excedentes con alcohol

Almacenaje

El material se conserva 36 meses sin mezclar en condiciones óptimas en un lugar fresco, seco y bien ventilado, debe mantenerse el recipiente bien cerrado

Condiciones de aplicación

Temperatura de uso desde -5°C hasta 70 °C

PRECAUCION

Este producto deberá instalarse en áreas ventiladas ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada afecta la salud.

ATENCION

Sugerencias y datos ofrecidos son de buena fé sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación pueden variar. Recomendamos al usuario realizar una evaluación del producto